



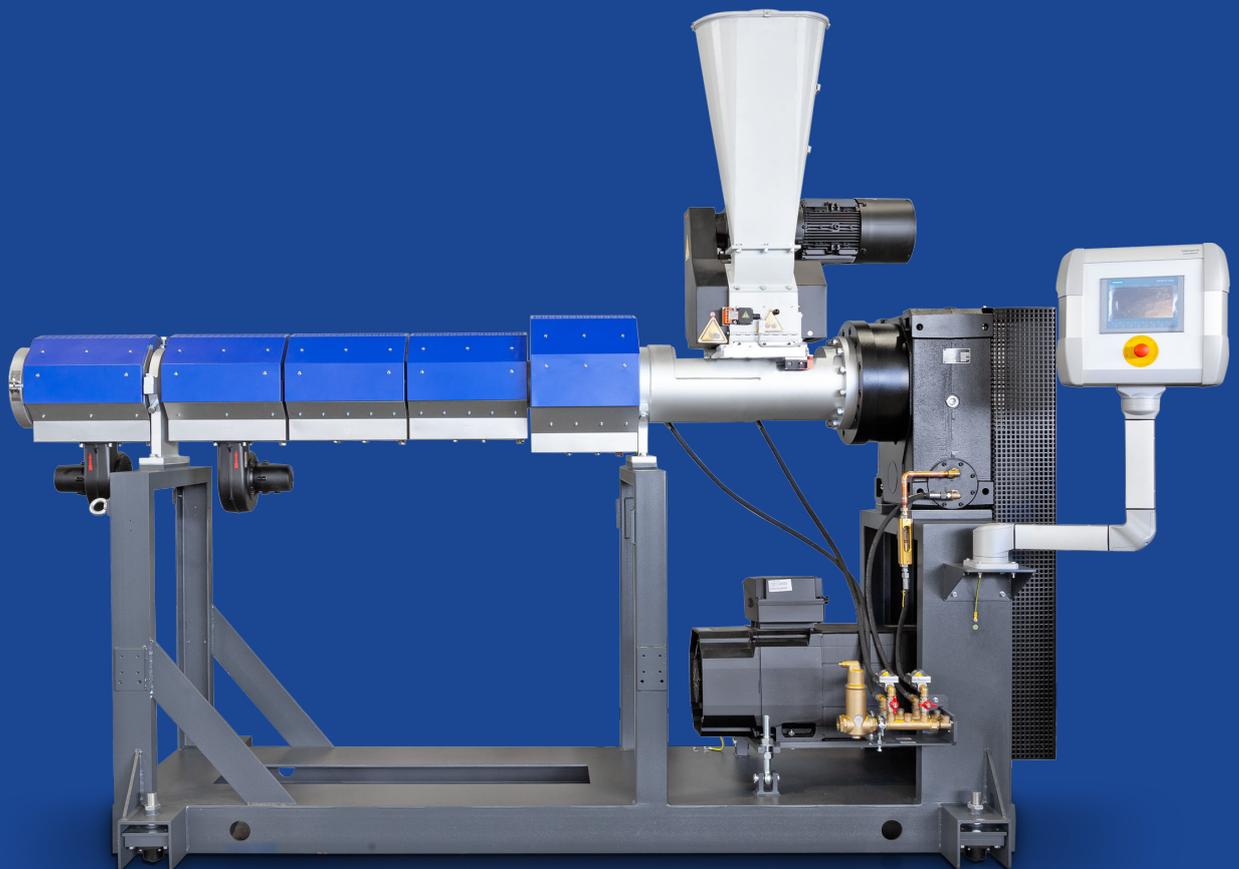
Recycling neu gedacht
effizient, nachhaltig, wirtschaftlich.

Das SIKOREX System das Original seit fast 35 Jahren

Inline-Recycling für maximale Prozessstabilität.

Inline SIKOREX System

Die Maschinen der Baureihe SIKOREX von SIKOPLAST kommen zunehmend in der Vliesproduktion zum Einsatz. Es handelt sich um Recyclingextruder mit konischer Schnecke, ausgestattet mit einem oder zwei separat betriebenen Materialeinzügen. Randstreifen werden direkt vom Vlieswickler eingezogen, aufgeschmolzen und in Schmelze dem Produktionsextruder zugeführt. Gleichzeitig können auch Schad- oder Anfahrrollen, häufig in voller Breite, verarbeitet werden.



Funktionsprinzip der SIKOREX-Anlage

- › Materialzufuhr direkt vom Wickler (Randstreifen) oder Abrollbock (Rollen) über ein oder zwei Einzugswerke
- › Aufnahme, Komprimierung und Aufschmelzen im Extruder
- › Drucksensor zur Überwachung des Schmelzdrucks
- › Schmelzefiltration über einen Siebwechsler
- › Rückführquote einstellbar über die Schmelzpumpe
- › Anfahrweiche/Spülbohrung für einfaches Anfahren der Anlage
- › Verbindung über Schmelzeleitung mit Produktionsanlage
- › Rückschlagventil verhindert Schmelzerückfluss in die SIKOREX

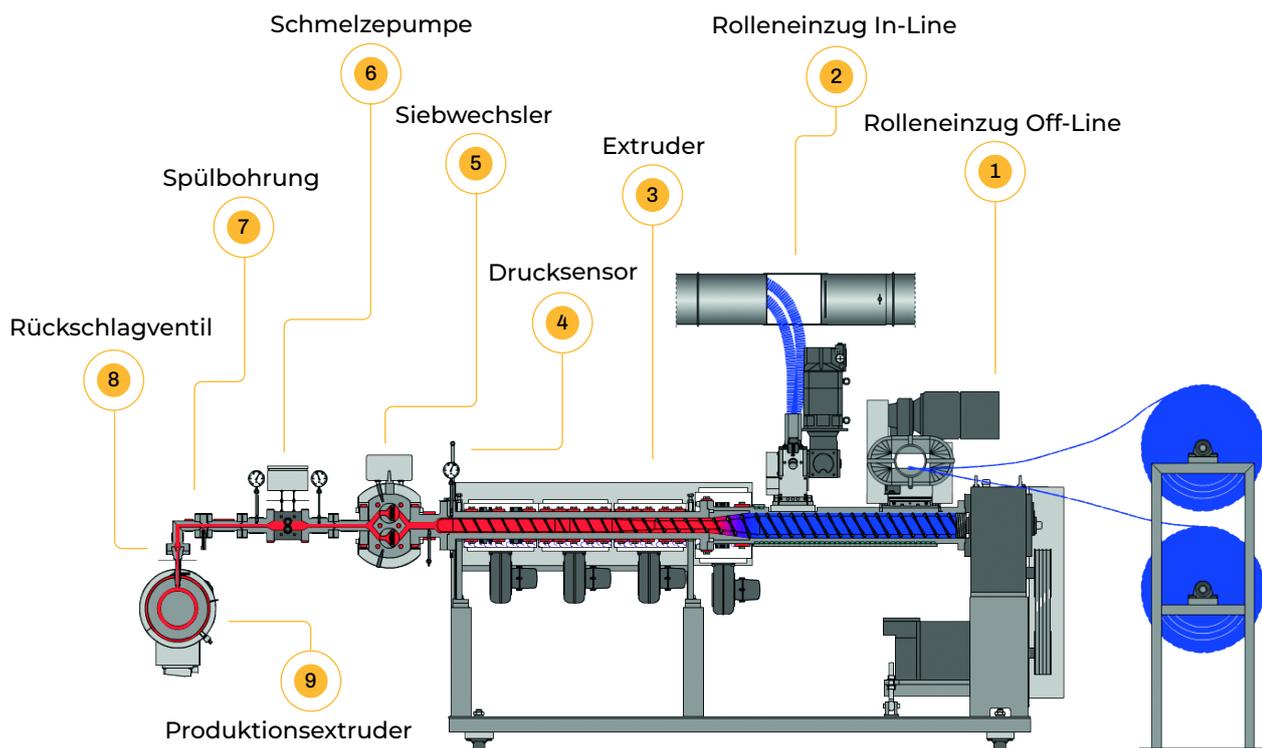
Innovationen im Vliesbereich

SIKOPLAST reagiert auf den Trend zu hydrophilen bzw. wasserstrahlverfestigten Vliesen mit einer entsprechend modifizierten Anlage. Dabei werden Randstreifen und Anfahrrollen direkt als Schmelze in den Produktionsprozess zurückgeführt.

Der angepasste Recyclingextruder ist mit einer verlängerten Schnecke (6 x L/D) für die nötige Entgasung ausgestattet. Zusätzlich sind eine Vakuum- und Schmelzepumpe vorgesehen.

ANWENDUNGSBEREICHE

- › Für die Vlies- und PE/PP-Folienindustrie entwickelt
- › Verarbeitet auch Vliese (SMS) mit hohem MFI und 100 % Meltblown-Anteil
- › Rückführung von Produktionsresten (z. B. Anfahrrollen) direkt in den Prozess oder Rohstoffreaktor (PA/PET)
- › Einzugsgeschwindigkeiten bis 375 m/min – höhere Werte auf Anfrage möglich



VORTEILE



Standardsysteme mit Durchsatzleistungen von 30 kg/h bis ca. 250 kg/h



Keine Vorzerkleinerung nötig – schont das Material, verhindert Mahlstaub



Schnelle Material- und Farbwechsel dank kleinem L/D-Verhältnis und Spülbohrung



Geregelter Rolleneinzug gleicht Schwankungen aus und sorgt für konstante Rückführquoten



Paralleles Einziehen von Randstreifen und Rollenware über separat steuerbare Einzugswerke



Bis zu 50 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu Off-Line-Systemen – Granulierung entfällt



Kurze Amortisationszeit durch geringe Investitionskosten, kompakten Aufbau und direkte Rückspeisung



Geringer Platzbedarf durch die kompakte Bauweise



Die besondere Schneckengeometrie ermöglicht ein materialschonendes Aufschmelzen bei gleichzeitig kurzen Verweilzeiten



Die Kunststoffschmelze wird direkt in den Produktionsextruder eingespeist, eine Granulierung ist nicht erforderlich



Die Anlage ist bei Bedarf um eine Schmelzedosierpumpe für exakt definierte Rückführquoten erweiterbar

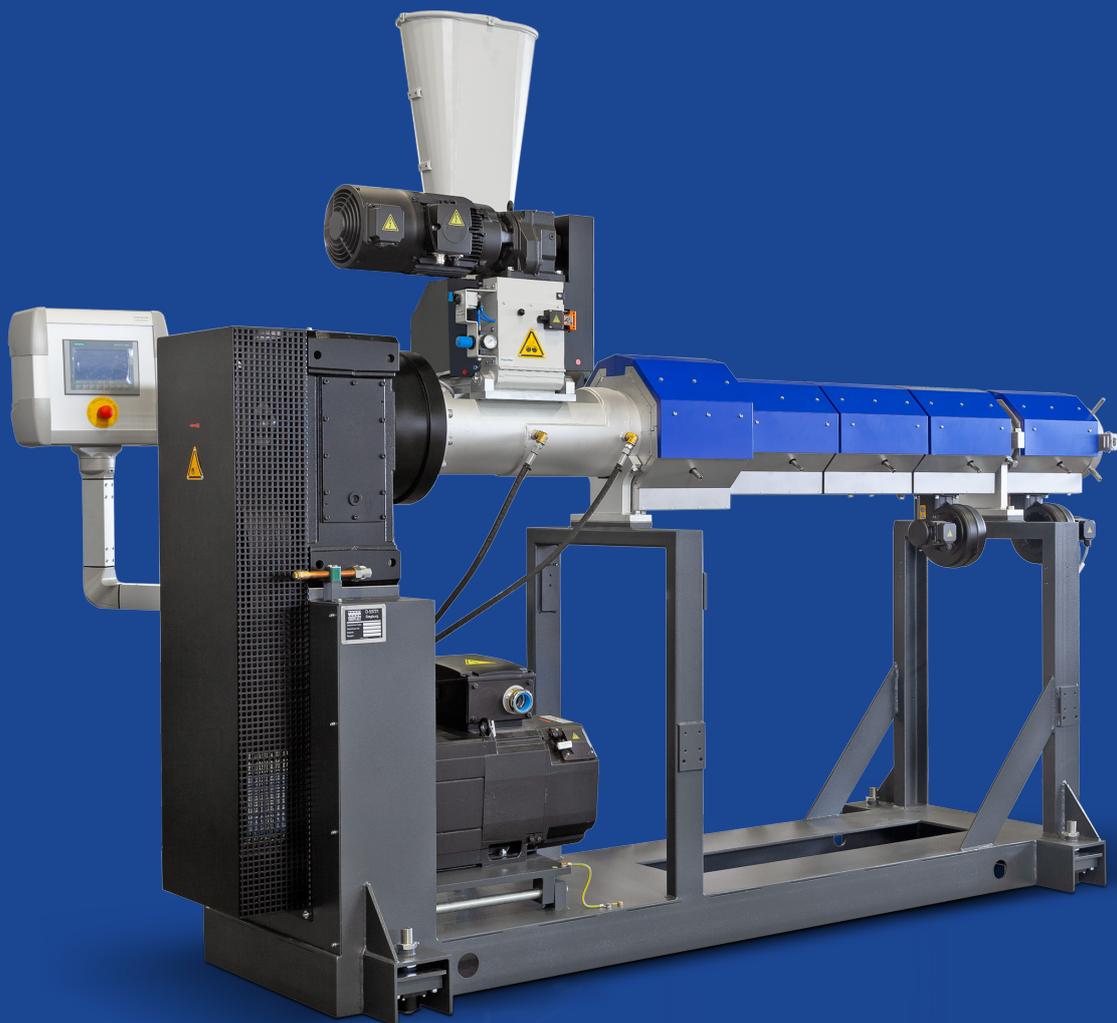


Optional kann ein Siebwechsler integriert werden



Das vollautomatische Rückspeisesystem erfordert kein zusätzliches Bedienpersonal







Unsere Maschinen verbessern die Welt
SIKOPLAST Recycling Technology GmbH



SIKOPLAST

Recycling Technology GmbH

Mülheimer Straße 1

53840 Troisdorf

+49 2241 127765 10

www.sikoplast-recycling.com

info@sikoplast-recycling.com